

# B e s c h e i n i g u n g

## zum Nachweis der Eignung für Schweißarbeiten an Schienenwerkstoffen/Oberbauteilen in Betriebsgleisen nach DB AG RiLi (826.1020)

Dem Unternehmen: **Willke Track Service GmbH & Co. KG**

wird für den Betrieb **Hauptstrasse 50  
21357 Wittorf**

bescheinigt, daß er geeignet ist, Schweißarbeiten für den Geltungsbereich auszuführen  
in der

### Klasse 1

Schweißverfahren DB Netz AG	Schweißverfahren NE und übrige
Aluminothermisches Gießschmelzschweißen SkV, SkV-L, SKV-Elite, LSV OEV, OEA, OEV/MF, OEA/MF, BrS, MT-Stoß	Aluminothermisches Gießschmelzschweißen SkV, SkV-L, SKV-Elite, SmW-F, SoWoS, LSV, SRZ, SKS OEV, OEV/MF, OEA, OEA/MF BrS MT-Stoß

**verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Dipl.-Ing. Hans-Werner Schnarr, geb. am: 06.07.1944  
SFI (Os)

**Vertreter:** -

**weitere Schweiß-  
aufsichtsperson(en):** siehe Anlage 1

**Bemerkungen:** siehe Rückseite

**Bescheinigung Nr.:** GSIHa/826/KI1/106/5/13

**gültig bis:** **12.02.2019**

**ausgestellt am:** 25.01.2018  
Drger/Drger

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



*H. W. Schnarr*

Unterschrift

**Anlage 1**  
**zum Nachweis der Eignung für**  
**Schweißarbeiten an Schienenwerkstoffen / Oberbauteilen**  
**in Betriebsgleisen / als Schweißwerk**  
**gemäß DB AG - Richtlinie 826**  
**Nr. GSIHa/826/KI1/106/5/13**

Als weitere Schweißaufsichtspersonen werden anerkannt:

Name	Geburtsdatum	Qualifikation
Ulf Langschwager	12.10.1963	SM (Os)
Karl-Heinz Kraft	17.08.1951	SM (Os)
Roland Kuhlmann	24.06.1967	SM (Os)
Steffen Wieland	13.04.1964	SFM (Os) IWS

Hannover, den 25.01.2018  
Drger/Drger



*[Handwritten signature]*

Unterschrift