

# B e s c h e i n i g u n g

## zum Nachweis der Eignung für Schweißarbeiten an Schienenwerkstoffen/Oberbauteilen in Betriebsgleisen nach DB AG RiLi (826.1020):1999-12

Dem Unternehmen: **Willke Track Service GmbH & Co. KG**

wird für den Betrieb **Hauptstrasse 50  
21357 Wittorf**

bescheinigt, daß er geeignet ist, Schweißarbeiten für den Geltungsbereich auszuführen  
in der

### Klasse 1

Schweißverfahren DB Netz AG	Schweißverfahren NE und übrige
Aluminothermisches Gießschmelzschweißen SkV, SkV-L, SKV-Elite, LSV	Aluminothermisches Gießschmelzschweißen SkV, SkV-L, SKV-Elite, SmW-F, SoWoS, LSV, SRZ, SKS
OEV, OEA, OEV/MF, OEA/MF, BrS, MT-Stoß	OEV, OEV/MF, OEA, OEA/MF BrS MT-Stoß

**verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Dipl.-Ing. Hans-Werner Schnarr, geb. am: 06.07.1944  
SFI (Os)

**Vertreter:** -

**weitere Schweiß-  
aufsichtsperson(en):** siehe Anlage 1

**Bemerkungen:** siehe Rückseite

**Bescheinigung Nr.:** GSIHa/826/KI1/106/6/13

**gültig bis:** **28.02.2020**

**ausgestellt am:** 07.02.2019  
Drger/Drger

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



*Dr. Kuschel*  
\_\_\_\_\_  
Unterschrift

## **Widerruf der Bescheinigung**

Die Aufsichtsbehörde oder die von der Aufsichtsbehörde anerkannte Stelle kann die "Bescheinigung zum Nachweis der Eignung für Schweißarbeiten Schienenwerkstoffen/ Oberbauteilen" widerrufen wenn:

- berechnete Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach der genannten Richtlinie bestehen,
- berechnete Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend der genannten Richtlinie bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht vorhanden ist,
- keine gültige Prüfungsbescheinigung der Schweißer und Schweißpersonale nach der genannten Richtlinie vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder Schweißpersonale mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Richtlinie betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach der genannten Richtlinie nicht mehr erfüllt sind,
- die Geltungsdauer abgelaufen ist,
- der Schweißbetrieb auf die Bescheinigung verzichtet,
- Der Widerruf ist der anerkannten Stelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Aufsichtsbehörde ist durch die anerkannte Stelle zu benachrichtigen.

Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll. Bei Vergabe von Schweißarbeiten an einen Subunternehmer muß auch dieser die erforderliche Eignungsbescheinigung besitzen.

## **Bemerkungen:**

Entsprechend der Ril 826.1020 Abs. 2 (9) ist der SFI Herr H.-W. Schnarr für die Organisation und Durchführung der jährlich geforderten fachkundlichen und praktischen Wiederholungsprüfungen der dem Unternehmen angehörenden Oberbau Schweißer verantwortlich.

## **Verteiler:**

1. Antragsteller (Original)
2. z.d.A.

**Anlage 1**  
**zum Nachweis der Eignung für**  
**Schweißarbeiten an Schienenwerkstoffen / Oberbauteilen**  
**in Betriebsgleisen / als Schweißwerk**  
**gemäß DB AG - Richtlinie 826**  
**Nr. GSIHa/826/KI1/106/6/13**

Als weitere Schweißaufsichtspersonen werden anerkannt:

Name	Geburtsdatum	Qualifikation
Ulf Langschwager	12.10.1963	SM (Os)
Karl-Heinz Kraft	17.08.1951	SM (Os)
Roland Kuhlmann	24.06.1967	SM (Os)
Michael Gerschewski	21.07.1967	SFM (Os)

Hannover, den 07.02.2019  
Drger/Drger



*D. Kusch*

---

Unterschrift